



Primer Più

Scheda tecnica

COD. 444/001

Fondo finitura anticorrosivo monocomponente con elevata adesione su supporti difficili come lamiera zincata, alluminio, metalli ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC.

Aspetto semilucido. Elevata copertura ed ottima dilatazione, resistente agli agenti atmosferici.

Per interno ed esterno, ideale per la manutenzione e/o preparazione di lamiera zincata e supporti ferrosi e non (alluminio, pvc) sovraverniciabile anche con i tradizionali smalti di finitura alchidici a solvente e acrilici all'acqua.

Non idoneo ad essere ricoperto con prodotti bicomponenti e smalti alla nitro.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE TIPICHE

ASPETTO	semilucido	
COMPOSIZIONE	legante a base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici.	
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 g/cm ³ a 20°C	
VISCOSITÀ BROOKFIELD	4000 ± 1000 cP	G3 V10 a 20 °C
RESIDUO SECCO	60 ± 1 % p/p	
BRILLANTEZZA	30 ± 5 unità a 60°	

Per le norme di riferimento consultare la "Legenda – schede tecniche"

COLORE

Bianco

CARATTERISTICHE APPLICATIVE TIPICHE

	ESSICCAZIONE (dati riferiti a 20°C e 65% di U.R.)	fuori polvere: 30 min per ricopertura: 16-24 ore
	RESA PRATICA	10-12 m ² /L per mano
	DILUIZIONE In volume	applicazione a pennello, rullo: 5-10% con diluente 700 applicazione a spruzzo: massimo 10% con diluente 703
	ATTREZZI	pennello, rullo, spruzzo

SISTEMA APPLICATIVO

SUPPORTI: metalli ferrosi e non, lamiera zincata, alluminio, PVC rigido.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO: applicare su supporto asciutto, pulito e privo di tracce di ruggine o grasso. Su supporti ferrosi eliminare l'eventuale calamina e/o ruggine mediante spazzolatura e carteggiatura.

Su lamiera zincata nuova asportare tracce di unto ed eventuali formazioni di sali mediante sgrassaggio e spazzolatura.

Su PVC rigido carteggiare e sgrassare (data la criticità del supporto si consiglia di eseguire sempre prove preliminari).

	LAMIERA ZINCATA SUPPORTI FERROSI PVC			
FONDO	PRIMER PIÙ			
FINITURA	PRIMER PIÙ	1 MANO	LITRON / MAGNUM	2 MANI

VOCE DI CAPITOLATO (per appalti e preventivi)

CARATTERISTICHE GENERALI	Fondo finitura anticorrosivo monocomponente con elevata adesione su supporti difficili come lamiera zincata, alluminio, metalli ferrosi e non ferrosi, leghe leggere, PVC, a base di resine acriliche a solvente e pigmenti anticorrosivi specifici.
RESIDUO SECCO	60 ± 1 % p/p
PESO SPECIFICO	1,22 ± 0,03 g/cm ³ a 20 °C

NOTE ED AVVERTENZE GENERALI

Non applicare a temperatura ambiente superiore ed inferiore ai 5° C e superiore ai 30°C.

Conservare il prodotto al fresco e preservare dal gelo.

Si consiglia di completare il ciclo nell'arco delle 48 ore dall'applicazione di PRIMER PIU'.

In caso di sovrapplicazione dopo 48 ore è necessario abrasivare prima di procedere con l'applicazione della finitura.

Le suddette informazioni tecniche sono il risultato di accurate prove di laboratorio ed esperienze pratiche. Tuttavia, dato che il prodotto è usato sovente al di fuori del nostro controllo, non possiamo che garantire la qualità. Queste informazioni sono soggette a possibili aggiornamenti da parte della Società.

Si prega di leggere attentamente la scheda «RACCOMANDAZIONI GENERALI».

CQ Rev. 4 - Giugno 2014

“Ai sensi del D. lgs. n° 161/06 i valori COV espressi sulle confezioni si riferiscono alle diluizioni e ai diluenti specificati e ai prodotti tinteggiati secondo le formulazioni indicate da Boero Bartolomeo SpA”



Boero Bartolomeo S.p.A.

I - 16121 Genova • Via Macaggi, 19 • Tel. +39 010 5500.1 • Fax +39 010 5500.300 • www.boero.it • sales.boero@boero.it